PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-053120

(43) Date of publication of application: 25.02.1994

(51)Int.Cl.

H01L 21/027

GO3F 7/20

(21)Application number: 04-219782

(71)Applicant: NIKON CORP

(22)Date of filing:

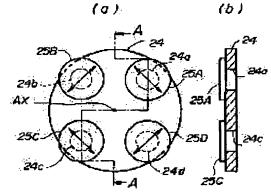
27.07.1992

(72)Inventor: SHIBUYA MASATO

(54) ILLUMINATING OPTIC DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve image contrast for oblique illumination performed by a plurality of illuminating devices when a reticle pattern is a line-and-space pattern whose lengthwise direction is vertical to the incident plane of the illuminating light. CONSTITUTION: Four apertures 24a-24d of a space filter as a secondary light source forming part are covered with a polarizing plates 24A-25D and the polarizing direction of the polarizing plates 25A-25D is set in the direction of the tangential line of a circumference whose axis is an optical axis AX.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

26.07.1999

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3246615

[Date of registration]

02.11.2001

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] In the illumination-light study equipment which illuminates the predetermined field on a body to homogeneity by the illumination light from an illumination-light study system said illumination-light study system Illumination-light study equipment characterized by having a polarization means to form the illumination light which carries out the linearly polarized light in the dip light means forming which forms the dip light which illuminates said predetermined field from across, and the direction which intersected perpendicularly to the plane of incidence of said dip light which changes this dip light and carries out oblique illumination of said predetermined field.

[Claim 2] In the illumination-light study equipment which has the light source which supplies the illumination light, and the condensing optical system which illuminates the predetermined field on a body to homogeneity by this illumination light Arrange the dip light means forming which forms the secondary light source which carried out eccentricity to the optical axis of said condensing optical system by said illumination light, and illuminates said predetermined field from across between said light sources and said condensing optical system, and this dip light is changed. Illumination-light study equipment characterized by having arranged a polarization means to form the illumination light which carries out the linearly polarized light in the direction which intersected perpendicularly to the plane of incidence of the dip light which carries out oblique illumination of said predetermined field, between said dip light means forming and said condensing optical system.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention is applied to the illumination system of the projection aligner used in case a semiconductor device or a liquid crystal display component is manufactured, and relates to suitable illumination-light study equipment.

[0002]

[Description of the Prior Art] In case a semiconductor device or a liquid crystal display component is manufactured using a photolithography technique, the projection aligner which imprints a photo mask or the pattern of reticle (it is hereafter named "reticle" generically) on a sensitization substrate is used. In this projection aligner, to be able to burn a more detailed pattern with high resolution is demanded with high integration of a semiconductor device etc. The phase shift reticle method for using the cross protection of the light from the area pellucida from which the pattern space of reticle differs as an approach of realizing this is indicated by JP,62-50811,B. If this approach is applied to line - and - tooth-space image, the zero-order diffracted light will be lost fundamentally, and it becomes the image formation only by the primary [**] diffracted light, and line - more detailed than the case of the conventional reticle and - tooth-space image can be burned in high resolution also by the projection optical system of the same numerical aperture.

[0003] Moreover, as another approach for raising resolution more, an illumination-light study system is devised and the approach which is high resolution and can be burned with the comparatively deep depth of focus in a detailed pattern is proposed by these people (for example, collection of March, 1992 applied physics relation union lecture meeting drafts 30-a-NA -3, 4 reference). Below, the approach is explained per the approach with reference to "two or more oblique illumination method", a call, and drawing 8. First, drawing 8 (a) shows the equivalence light source sections 10, such as the secondary light source sections in the illumination-light study system which applied two or more oblique illumination method, and the four small light sources 11A-11D are arranged in accordance with the symmetrical shaft in this drawing 8 (a) about shaft x' which crosses at 45 degrees to the x axis and the y-axis which form a rectangular coordinate system, respectively and this shaft x', and the y-axis. In the case of line - and - tooth-space pattern with which the pattern of the reticle made applicable to an imprint has a long edge mainly parallel to a x axis, or a long edge parallel to the y-axis, the array of these small light sources 11A-11D is suitable. [0004] Drawing 8 (b) shows the outline configuration of the projection aligner which makes the light source the equivalence light source section 10 of that drawing 8 (a), and is aslant irradiated by reticle 12 to an optical axis AX in this drawing 8 (b) through the condenser-lens system in which chief ray 15A of the illumination light from small light source 11A of the equivalence light source section 10 carried out the graphic display abbreviation. The equivalence light source sections 10 are pupil surface (incidence pupil surface) 10A of a projection optical system 13, and conjugation, and aperture-diaphragm 13a is prepared in this pupil surface. From the reticle 12, zero-order diffracted-light (this is also expressed with sign 15A) and primary diffracted-light 16A is mostly injected by the symmetry to an optical axis AX, and these zero-order diffracted-light 15A and primary diffracted-light 16A carry out incidence of the **** for a projection optical system 13 to the wafer 14 as a sensitization substrate by the almost same incident angle theta. In this case, in order that zero-order diffracted-light 15A and the primary diffracted light may receive optical-axis AX and may pass near the periphery of a pupil to the symmetry, the resolution to the performance limit of a projection optical system 13 is obtained.

[0005] Moreover, by the method in which the zero-order diffracted light carries out incidence at right angles to a wafer 14 like before, since the wave aberration of the zero-order diffracted light to the amount of

defocusing of a wafer 14 differs from the wave aberration of other diffracted lights greatly, the depth of focus is shallow. On the other hand, with the configuration of <u>drawing 8</u> (b), in order that the zero-order diffracted light and the primary diffracted light may carry out incidence to a wafer 14 by the equal incident angle, the depth of focus on which a phase etc. spreads the wave aberration of the zero-order diffracted light in case a wafer 14 is before and behind the focal location of a projection optical system 13, and the primary diffracted light is deep.

[0006]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] It is effective if it is line [of the direction of a x axis, or y shaft orientations] -, and - tooth-space pattern 8 by the two or more oblique illumination method. As shown in drawing 9, a long edge receives a x axis or the y-axis. On the other hand, in the case of line [of a 45-degree direction] -, and - tooth-space pattern 9 Supposing 10A is the pupil of a projection optical system, the diffracted light from small 2 [11B and 11D] of the four small light sources 11A-11D of drawing 8 (a) Only the zero-order diffracted lights 15B and 15D pass pupil 10A of a projection lens, and in order that the primary [**] diffracted lights 16B and 16D may not pass pupil 10A, they will not form a pattern on a wafer 14 and will only illuminate a wafer 14 uniformly. Consequently, the contrast of the pattern on a wafer 14 will fall.

[0007] Easy numerical calculation shows this. The strength of the primary [**] diffracted light to the strength of the zero-order diffracted light is set to a, and it is considered that each smallness light sources 11A-11D are the point light sources. At this time, line - long to y shaft orientations and image intensity-distribution [on the x axis in the case of - tooth-space pattern] I (x) are as follows as the sum of the image intensity distribution by each smallness light source.

[Equation 1]

 $I(x) = 4\{1+a2+2 \text{ a-cos}[(4 \text{ pi/lambda}) \text{ (sintheta) } x]\}$

[0008] Here, the incident angle theta is an angle which the zero-order diffracted light or the primary [**] diffracted light makes with an optical axis AX, as shown in <u>drawing 8</u> (b). On the other hand, when x' shafts are set as the axis of coordinates of the direction of 45 degree in the case of line - and - tooth-space pattern long in the direction which intersects a x axis or the y-axis at 45 degrees, intensity distribution I (x') are as follows.

[Equation 2]

 $I(x') = 2 \{1+a2+2 \text{ a-cos } [(4 \text{ pi/lambda}) \text{ (sintheta) } x]\}$

+2{1}

 $= 4 \{1+(a2/2)+a-\cos [(4 pi/lambda) (sintheta) x]\}$

[0009] (Several 1) It is as follows when it asks for the contrast Cx of each intensity distribution, and Cx' from reaching (several 2).

[Equation 3]

Cx=2a/(1+a2), Cx'=a/(1+a2/2)

[0010] In this case, a degree type is materialized.

 $Cx-Cx'=a/\{(1+a2)(1+a2/2)\}>0$, therefore a degree type are materialized.

[Equation 4] Cx>Cx' [0011] Therefore, lowering of the contrast of a long pattern is shown in the direction which intersects a x axis at 45 degrees. For example, since a is set to2/pi in the strength of the primary [**] diffracted light when the width of face of a line and a tooth space is equal, it becomes like a degree type. Cx=0.906, Cx'=0.529[0012] In addition, although above-mentioned explanation explained the case of two or more oblique illumination method as an example, even when zona-orbicularis illumination etc. is used, for example, to improve the contrast of an image more is desired. In the illumination-light study equipment which illuminates reticle etc., using positively the illumination light toward which this invention inclined to the optical axis in view of this point When patterns, such as the reticle, are line - and - tooth-space patterns which make a longitudinal direction a direction vertical to the plane of incidence of the illumination light When patterns, such as the reticle, are projected by the projection optical system, it aims at enabling it to improve the contrast of the image with the device by the side of illumination-light study equipment.

[Means for Solving the Problem] In the illumination-light study equipment to which the 1st illumination-light study equipment by this invention illuminates the predetermined field on a body (12) to homogeneity by the illumination light from an illumination-light study system as shown in <u>drawing 3</u> The dip light means forming which forms the dip light (27B, 27C) in which the illumination-light study system illuminates the predetermined field from across (24), This dip light is changed and it has a polarization means (25B, 25C) to form the illumination light which carries out the linearly polarized light in the direction which intersected

perpendicularly to the plane of incidence of that dip light that carries out oblique illumination of that

predetermined field.

[0014] Moreover, the 2nd illumination-light study equipment is set to the illumination-light study equipment which has the light source (20) which supplies the illumination light, and the condensing optical system (26) which illuminates the predetermined field on a body (12) to homogeneity by this illumination light, as shown in drawing 3. The dip light means forming (24) which forms the secondary light source which carried out eccentricity to the optical axis of the condensing optical system by the illumination light, and illuminates the predetermined field from across is arranged between the light source (20) and its condensing optical system (26). This dip light is changed and a polarization means (25B, 25C) to form the illumination light which carries out the linearly polarized light in the direction which intersected perpendicularly to the plane of incidence of the dip light which carries out oblique illumination of that predetermined field is arranged between that dip light means forming (24) and its condensing optical system (26). [0015]

[Function] Hereafter, the illumination light from the four small light sources which carried out eccentricity per principle of this invention explains taking the case of two or more oblique illumination method which illuminates a body. First, according to the 1st illumination-light study equipment of this invention, as shown, for example in drawing 3, the dip light (27B, 27C) which illuminates an objective (12) predetermined field from across is formed, and the linearly polarized light (an electric vector vibrates in the direction vertical to plane of incidence) of these dip light (27B, 27C) is carried out in the direction vertical to the plane of incidence (space) to a body (12), respectively. In addition, the linearly polarized light means the condition that the oscillating direction of the electric vector of a light wave is in 1 flat surface, and the oscillating direction of an electric vector is defined as the direction of the linearly polarized light. Moreover, with plane of incidence, when light arrives at the interface of a medium, it is defined as the thing of a field including the normal of the field in the point, and the direction of incidence of light. If the illumination-light study equipment of the <u>drawing 3</u> is simplified, it will become like <u>drawing 1</u>.

[0016] Drawing 1 (a) shows the equivalence light source sections 10, such as the secondary light source sections of the illumination-light study equipment of drawing 3, and the four small light sources 11A-11D are arranged in accordance with the symmetrical shaft in this drawing 1 (a) about shaft x' which crosses at 45 degrees to the x axis and the y-axis which form a rectangular coordinate system, respectively and this

shaft x', and the y-axis.

[0017] Drawing 1 (b) shows the outline configuration of the projection aligner which used the illuminationlight study equipment of that drawing 3, and its equivalence light source section 10 is equal to the equivalence light source section of drawing 1 (a) in this drawing 1 (b). Chief ray 15A of the exposure light from small light source 11A of the equivalence light source section 10 is aslant irradiated by reticle 12 to an optical axis AX through the condenser-lens system which carried out the graphic display abbreviation. The chief ray 15A corresponds to the dip light (27B, 27C) of drawing 3. Since the plane of incidence of the chief ray 15A is parallel to the space of drawing 1 (b), according to this invention, the linearly polarized light (an electric vector vibrates in the direction vertical to space) of the chief ray 15A is carried out in the direction vertical to the space of drawing 1 (b), and it carries out incidence to reticle 12. Similarly, in drawing 1 (a), the linearly polarized light of the light from each smallness light sources 11B-11D is carried out in the direction, i.e., the direction vertical to the plane of incidence to reticle 12, of the arrow head of drawing 1 (a), and it carries out incidence to the reticle 12 of drawing 1 (b).

[0018] Moreover, incidence of the zero-order diffracted light (this is also expressed with sign 15A) from reticle 12 and the primary diffracted-light 16A is carried out on a wafer 14 through a projection optical system 13. First, supposing the patterns formed in the reticle 12 are line - long in a direction parallel to the x axis or the y-axis of drawing 1 (a) which is a suitable pattern for the conventional example, and - toothspace pattern, since the polarization direction is the direction of 45 degree to the pattern, the illumination light diffracted in x directions or the direction of y with the pattern is in the same image formation situation as random polarization. Therefore, contrast is the same as the conventional example.

[0019] On the other hand, supposing the patterns formed in the reticle 12 are line - long in a direction vertical to x' shafts of drawing 1 (a), and - tooth-space pattern 9, the primary diffracted light of illuminationlight 15A from small light source 11A will enter in the pupil of a projection optical system 13. In addition, in drawing 1 (b), x' shafts are space and parallel. Here, as shown in drawing 1 (b), zero-order diffracted-light 15A and primary diffracted-light 15B of the illumination-light 15A are S polarization (light to which an electric vector vibrates in the direction vertical to the space of drawing 1 (b)) with both the polarization directions (direction where an electric vector vibrates) parallel on the front face of a wafer 14. Therefore, it

becomes larger than the time of the cross protection on a wafer 14 being random polarization, and the image of high contrast is made. For this reason, when it diffracts in the direction of x', and a part of diffracted light comes out of a pupil, the conventional inconvenience that contrast falls will be compensated [as explained using drawing 9,].

[0020] Here, the difference of the intensity distribution by the polarization direction is described below briefly. <u>Drawing 2</u> has shown the situation the image surface, i.e., near the front face of a wafer 14, using P polarization (light which has the oscillating direction of an electric vector in plane of incidence), and S polarization (light with the oscillating direction of an electric vector vertical to plane of incidence). It is the incident angle of zero-order diffracted-light 15A and primary diffracted-light 16A, respectively theta 0 And theta 1 When it carries out, the intensity distribution Is on the image surface in S polarization (x) are briefly shown as follows using amplitude distribution Us (x).

[Equation 5]

Is(x) = |Us(x)| 2 Vs(x) = a0 and exp [-i(2 pi/lambda) (sintheta0) x]

+ a1 and exp [-i(2 pi/lambda) (sintheta 1) x]

[0021] Therefore, intensity distribution Is (x) are as follows.

[Equation 6]

Is(x) = a02 + a12 + 2a0 a1 and cos[(2 pi/lambda) (sintheta0-sintheta1) x]

Here, it is a multiplier a0. And a1 It is the (amplitude) in the strength of the zero-order diffracted light and the primary diffracted light, respectively. In the case of line - and - tooth-space pattern which have a pitch in the direction of x', since, as for two, only the zero-order diffracted light passes a projection optical system 13 among the four small light sources, the contrast Cs of S polarization is as follows.

[Equation 7] Cs=2a0a1/(2a02+a12)

[0022] On the other hand, in P polarization, x components and z component of polarization must be considered. A degree type will be obtained, if the amplitude distribution Up on the image surface in P polarization (x) is expressed with a vector and x components and z component are shown.

[Equation 8]

Up (x) = () [a0, exp [-i(2 pi/lambda) (sin theta0) x], and] [cos theta0] + a1 and exp [-i(2 pi/lambda) (sin theta1) x] and cos theta1, a0 and exp [-i(2 pi/lambda) (sin theta0) x] and sin theta0 +a1 and exp [-i(2 pi/lambda) (sin theta1) x] and sin theta1

[0023] Therefore, the intensity distribution Ip on the image surface in P polarization (x) are as follows.

[Equation 9]

Ip(x) = |Up(x)| = a02 + a12 + 2a0 al x (costheta0 costheta1+sintheta0 sintheta1)

xcos[(2 pi/lambda) (sintheta0-sintheta1) x]

[0024] Therefore, the contrast Cp in P polarization is as follows.

[Equation 10]

 $Cp=2a0 \ a1 \ cos(theta0-theta1)/(2a02+a12)$

(Several 7) (several 10) is compared and, in P polarization, it turns out that contrast becomes cos (theta0-theta1) twice. For example, considering the case of sintheta0 =0.4 and sintheta1 =-0.4, it is set to cos(theta0-theta1) =0.68 and, the case of P polarization, and in the case of S polarization, a big difference sticks. Since random polarization is considered to be an average with P polarization and S polarization, contrast is =(1 (1/2)+0.68) 0.84.

[0025] Thus, a big difference arises in contrast by considering as S polarization. That is, when the illumination light of a polarization condition like <u>drawing 1</u> (a) is used, the increment in the contrast of about twenty percent is conventionally expected to line - with an parallel edge, and - tooth-space pattern in the direction which crosses at 45 degrees to a x axis and the y-axis, and it turns out that it is effective in a detailed pattern.

[0026] In addition, what is necessary is just to change into the light which carries out the linearly polarized light of the light from the light source of the shape of zona orbicularis of the equivalence light source section 10 to a direction respectively vertical to plane of incidence, i.e., the tangential direction of the circle centering on an optical axis, as shown, for example in <u>drawing 7</u> (a) if this invention is applied to for example, zona-orbicularis illumination although explained until now taking the case of two or more oblique illumination method.

[0027] Next, according to the 2nd illumination-light study equipment of this invention, as shown, for example in <u>drawing 3</u>, the secondary light source which carried out eccentricity by the illumination light from the light source although dip light is formed is formed. If it considers that the secondary light source is the equivalence light source 10 of <u>drawing 1</u> (a), above-mentioned explanation will be applied also to this

invention as it is.

[0028]

[Example] Hereafter, with reference to <u>drawing 3</u> and <u>drawing 4</u>, it explains per 1st example of the projection aligner equipped with the illumination-light study equipment by this invention. This example applies this invention to the illumination-light study system of a projection aligner. The illumination-light study system of the projection aligner of this example is shown, the illumination light from the light source 20 which consists of a mercury lamp is condensed in the ellipse mirror 21 in this <u>drawing 3</u>, and this condensed illumination light carries out incidence of <u>drawing 3</u> to the fly eye lens 23 (optical integrator) through a collimator lens 22. Field-like the secondary light source is formed in the focal plane by the side of injection of the fly eye lens 23 (reticle side).

[0029] The spatial filter 24 with which four openings which carried out eccentricity to the optical axis AX were formed near the injection edge of the fly eye lens 23 is formed. Moreover, polarizing plates 25A-25D are put on the reticle side (or it may be a light source 20 side) of four openings of this spatial filter 24, respectively. However, in drawing 3, only polarizing plates 25B and 25C have appeared. As drawing 4 (a) is a sectional view which meets AA line of drawing 4 (a) and shows the front view which looked at the spatial filter 24 of drawing 3 from the reticle side, and drawing 4 (b) to these drawing 4 (a) and (b), four openings 24a-24d are formed in a spatial filter 24 at intervals of 90 degrees centering on an optical axis AX, and these openings are covered with polarizing plates 25A-25D, respectively. Moreover, the polarization direction of these polarizing plates 25A-25D is set as the tangential direction of the periphery centering on an optical axis AX, respectively, as an arrow head shows. Therefore, the linearly polarized light of the illumination light injected from the openings 24a-24d of the spatial filter 24 is carried out in the direction respectively almost parallel to the tangential direction of the periphery centering on an optical axis AX. [0030] The four secondary light sources which carried out eccentricity to drawing 3 to the optical axis AX with return and a spatial filter 24 are formed. After the illumination light injected from these four secondary light sources passes polarizing plates 25A-25D, respectively, incidence of it is carried out to reticle 12 through the condenser-lens system 26. In addition, the spatial filter 24 (polarizing plates 25A-25D) is formed in the before [the condenser-lens system 26] side focal (light source side focus) location, and the pattern formation side of reticle 12 has the arrangement side of a spatial filter 24, and the relation of the Fourier transform about the condenser-lens system 26. Incidence of the chief rays 27B and 27C injected from the openings 24b and 24c of a spatial filter 24 in this case is aslant carried out to an optical axis AX through the condenser-lens system 26 on reticle 12, respectively. Moreover, the linearly polarized light of these chief rays 27B and 27C is carried out in the vertical direction to the plane of incidence (the direction of space) to reticle 12, respectively.

[0031] When line - which has a long edge, and - tooth-space pattern are formed in parallel or the vertical direction to the straight line which connects the openings 24a and 24c of drawing 4 (a) on reticle 12 as principle explanation of this invention explained for example, if such an illumination-light study system is used, the pattern can be projected on a wafer 14 through a projection optical system 13 under good contrast rather than before. Here, the incidence side face and body side (the reticle 12 or wafer 14) of the fly eye lens 23 are constituted by conjugate, and the injection side face (secondary light source 10) of the fly eye lens 23 and pupil surface 10A of a projection optical system 13 are constituted from equipment of drawing 3 by conjugate. in addition, another big polarizing plate between [other than the configuration of drawing 3] the fly eye lens 23 and a spatial filter 24 -- arranging -- a part of four openings 24a-24d of a spatial filter 24 -- or -- all -- alike -- 1/2 wavelength plate -- arranging -- every -- you may make it adjust the angle of rotation of 1/2 wavelength plate The illumination light which polarized also by this to the tangential direction of the periphery centering on the optical axis AX as shown in drawing 4 (a) is obtained. In this case, therefore, it is necessary to form ** and 1/2 wavelength plate in the polarization direction of another big polarizing plate at no openings of a spatial filter 24.

[0032] furthermore -- for example, -- the case where the whole spatial filter 24 of drawing 3 which serves as the equivalence light source by using the laser light source by which the laser beam of the linearly polarized light is injected as the light source is illuminated by the illumination light of the linearly polarized light -- a part of four openings 24a-24d of a spatial filter 24 -- or what is necessary is just to boil all and to form 1/2 wavelength plate of a suitable hand of cut In this case, although it is also good for a part of openings to form 1/2 wavelength plate, it is effective when the way which forms 1/2 wavelength plate in all openings reduces the variation in lighting. Thus, when the polarization direction is adjusted using 1/2 wavelength plate, since there is no loss of the illumination light, lighting effectiveness is good.

[0033] Moreover, when illuminating the spatial filter 24 of drawing 3 used as the equivalence light source

using the equipment which generates the illumination light of the circular polarization of light as a whole, it is good to form the quarter-wave length plate of the suitable hand of cut for each opening of a spatial filter 24.

[0034] Next, with reference to <u>drawing 5</u>, it explains per 2nd example of this invention. <u>Drawing 5</u> shows the projection aligner of this example, and the illumination light from the light source 20 becomes a Yukimitsu Taira bundle mostly in this <u>drawing 5</u> through the ellipse mirror 21, the bending mirror 28, and the input lens 29. Supply of the illumination light to the input lens 29 is suspended at any time by bending with that ellipse mirror 21, arranging a shutter 30 between mirrors 28, and closing this shutter 30 with a drive motor 31. As the light source 1, the excimer laser which generates for example, KrF laser light etc. can be used out of a mercury lamp. When using an excimer laser, a beam expander etc. is used instead of the optical system to the ellipse mirror 21 - the input lens 29.

[0035] And the 2nd polyhedron prism 33 which has the heights of the 1st polyhedron prism 32 which has the crevice of 4 pyramid molds (pyramid mold), and 4 pyramid molds (pyramid mold) sequentially from the input lens 29 is arranged. The illumination light injected from this 2nd polyhedron prism 33 is divided into the four flux of lights with equiangular around the optical axis centering on the optical axis.

[0036] Incidence of the flux of light divided into these four pieces is carried out to the fly eye lenses 34A, 34B, 34C, and 34D of the 2nd group, respectively. Although only the fly eye lenses 34A and 34B are shown by drawing 5, on both sides of the optical axis, two fly eye lenses 34C and 34D are arranged in the direction vertical to the space of drawing 5. And the flux of light injected from fly eye lens 34A is mostly changed into a Yukimitsu Taira bundle through the guide optical system which consists of lens systems 35A and 36A, and carries out incidence to fly eye lens 37A of the 1st group. Similarly the flux of light which injected fly eye lens 34B of the 2nd group It is mostly changed into a Yukimitsu Taira bundle through the guide optical system which consists of lens systems 35B and 36B, and incidence is carried out to fly eye lens 37B of the 1st group. Incidence of ** which carries out a graphic display abbreviation, and the flux of light which injected the fly eye lenses 34C and 34D of the 2nd group is carried out to the fly eye lenses 37C and 37D of the 1st group through guide optical system, respectively.

[0037] The fly eye lenses 37A-37D of the 1st group are arranged at intervals of 90 degrees around the optical axis. Although field-like the secondary light source is formed in the reticle side focal plane of the fly eye lenses 37A-37D of the 1st group, respectively, the adjustable aperture diaphragms 38A-38D are arranged to the forming face of these secondary light sources, respectively. Furthermore, polarizing plates 39A-39D are arranged, respectively to the reticle side of these adjustable aperture diaphragms 38A-38D. In addition, in drawing 5, only the adjustable aperture diaphragms 13A and 13B and polarizing plates 39A and 39B have appeared.

[0038] It is moderately condensed through the auxiliary condenser lens 40, a mirror 41, and the main condenser lens 42, respectively, and the illumination light which penetrated and injected polarizing plates 39A-39D from these adjustable aperture diaphragms 38A-38D illuminates reticle 12 with an almost uniform illuminance. The pattern of the reticle 12 is imprinted for the predetermined cutback scale factor beta according to a projection optical system 13 by the wafer 14 on the wafer stage WS. The polarization direction of these polarizing plates 39A-39D is parallel to the tangential direction of the periphery centering on an optical axis AX. For example, chief ray 43A of the flux of light penetrated and injected carries out incidence of adjustable aperture-diaphragm 38A to the polarizing plate 39A aslant to an optical axis AX on reticle 12, where the linearly polarized light is carried out in the direction vertical to space. In addition, the polarizing plates 39A-39D shown in drawing 5 are substantially formed in the before [the condenser-lens system of the synthetic system of the auxiliary condenser lens 40 and the main condenser lens] side focal (light source side focus) location, and this location is pupil surface 10A of a projection optical system 13, and conjugation substantially.

[0039] The contrast of the projection image on line [of the predetermined direction of / on reticle 12] - and the wafer 14 of - tooth-space pattern is improvable with this example. Furthermore, since the fly eye lenses 34A-34D of the 2nd group other than the fly eye lenses 37A-37D of the 1st group are formed, the homogeneity of the illuminance on reticle 12 is improved further. In addition, in drawing 5, polarizing plates 39A and 39B may be arranged, for example in the locations 44A and 44B between relay optical system, respectively, and may be arranged in the location of further others. Moreover, when the illumination light from the light source 20 is already the linearly polarized light, 1/2 wavelength plate may be used instead of polarizing plates 39A and 39B.

[0040] Next, with reference to <u>drawing 6</u> and <u>drawing 7</u>, it explains per 3rd example of this invention. This example changes the spatial filter 24 of the 1st example shown in <u>drawing 3</u> explained previously, and

shows the example which formed the spatial filter 240 which has opening 240a of the shape of **** zona orbicularis shown in drawing 6 (a) in the injection side of the fly eye lens 23. The secondary light source 45 of the shape of zona orbicularis which carried out eccentricity to the injection side of the fly eye lens 23 from the optical axis AX by arrangement of this spatial filter 240 as shown in drawing 6 (a) is formed, and the light from the secondary light source 45 of the shape of this zona orbicularis reaches pupil surface 10A (incidence pupil surface) of a projection optical system 13 through a condenser lens 26 and reticle 12, as shown in drawing 3. Here, if the situation of the zero-order diffracted light and the primary diffracted light by line [of reticle 12] - and diffraction operation of - tooth-space pattern is considered in order to simplify explanation, as shown in drawing 6 (b), primary diffracted-light 45B of the shape of zona orbicularis to which the strike slip of zero-order diffracted-light 45A of the shape of zona orbicularis [**** / the zona-orbicularis light source 45] and the zona-orbicularis-like zero-order diffracted-light 45A was carried out will be formed in pupil surface 10A of this projection optical system 13.

[0041] In this case, in this example, as shown in <u>drawing 7</u> (a), the polarizing plate 250 of the shape of zona orbicularis which polarizes the illumination light injected from the secondary light source 45 of the shape of zona orbicularis of the equivalence light source section 10 to the tangential direction of the periphery centering on an optical axis AX, respectively is formed on the spatial filter 240. Thereby, the image of high contrast can be obtained to a detailed pattern. In addition, as shown in <u>drawing 7</u> (b), polarizing plates 250A-250H are formed on each zone using the spatial filter 240 with opening which divides the zona-orbicularis-like light source into each radii-like zone, and you may make it become the illumination light of the linearly polarized light of the tangential direction of the periphery centering on an optical axis AX for every zone.

[0042] In addition, as for this invention, it is needless to say that configurations various in the range which is not limited to the above-mentioned example and does not deviate from the summary of this invention can be taken.

[0043]

[Effect of the Invention] According to the 1st [of this invention], and 2nd illumination-light study equipment, it inclines to a body, and when the pattern on the body is line - and - tooth-space pattern which make a longitudinal direction a direction vertical to the plane of incidence of the illumination light, and the pattern of the body is projected by the projection optical system, there is [since the illumination light which carries out incidence is polarizing in the direction vertical to plane of incidence] an advantage which can improve the contrast of the image substantially.

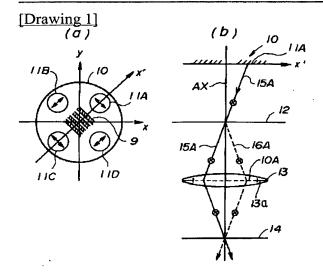
[Translation done.]

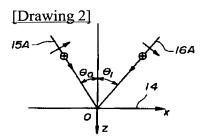
* NOTICES *

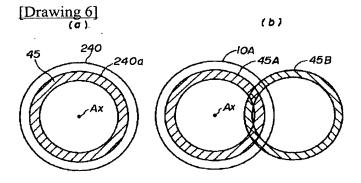
JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

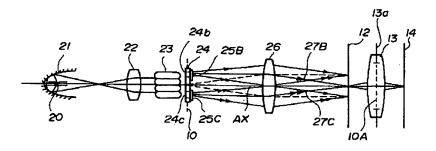
DRAWINGS

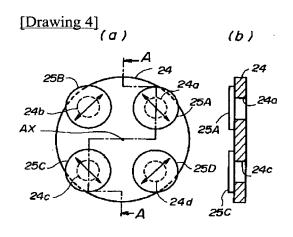


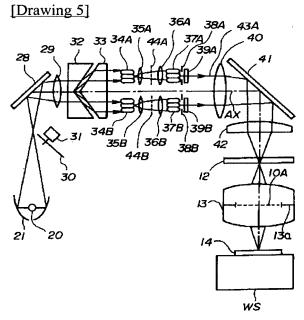


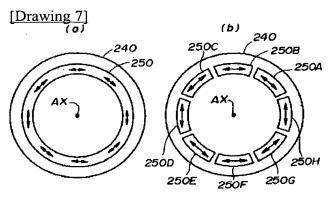


[Drawing 3]

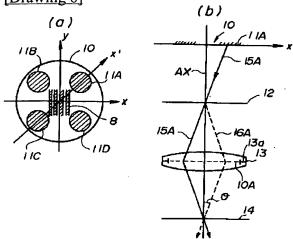


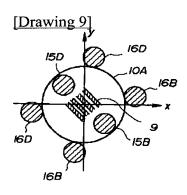












[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CORRECTION OR AMENDMENT

[Kind of official gazette] Printing of amendment by the convention of 2 of Article 17 of Patent Law [Category partition] The 2nd partition of the 7th category [Publication date] March 16, Heisei 13 (2001, 3.16)

[Publication No.] JP,6-53120,A

[Date of Publication] February 25, Heisei 6 (1994. 2.25)

[Annual volume number] Open patent official report 6-532

[Application number] Japanese Patent Application No. 4-219782

[The 7th edition of International Patent Classification]

```
H01L 21/027
G03F 7/20 521
[FI]
H01L 21/30 311 S
G03F 7/20 521
```

[Procedure amendment]

[Filing Date] December 21, Heisei 11 (1999. 12.21)

[Procedure amendment 1]

[Document to be Amended] Description

[Item(s) to be Amended] The name of invention

[Method of Amendment] Modification

[Proposed Amendment]

[Title of the Invention] The exposure approach using illumination-light study equipment and this equipment

[Procedure amendment 2]

[Document to be Amended] Description

[Item(s) to be Amended] Claim

[Method of Amendment] Modification

[Proposed Amendment]

[Claim(s)]

[Claim 1] In the illumination-light study equipment which illuminates the predetermined field on a body to homogeneity by the illumination light from an illumination-light study system,

Said illumination-light study system is illumination-light study equipment characterized by having a polarization means to form the illumination light which carries out the linearly polarized light in the dip light means forming which forms the dip light which illuminates said predetermined field from across, and the direction which intersected perpendicularly to the plane of incidence of said dip light which changes this dip light and carries out oblique illumination of said predetermined field.

[Claim 2] In the illumination-light study equipment which has the light source which supplies the illumination light, and the condensing optical system which illuminates the predetermined field on a body to homogeneity by this illumination light,

The dip light means forming which forms the secondary light source which carried out eccentricity to the optical axis of said condensing optical system by said illumination light, and illuminates said predetermined field from across is arranged between said light sources and said condensing optical system,

Illumination-light study equipment characterized by having changed this dip light and having arranged a polarization means to form the illumination light which carries out the linearly polarized light in the direction which intersected perpendicularly to the plane of incidence of the dip light which carries out oblique illumination of said predetermined field, between said dip light means forming and said condensing optical system.

[Claim 3] The exposure approach characterized by illuminating the reticle as said body using illumination-light study equipment according to claim 1 or 2, and imprinting the pattern of said reticle.

[Procedure amendment 3]

[Document to be Amended] Description

[Item(s) to be Amended] 0012

[Method of Amendment] Modification

[Proposed Amendment]

[0012] In addition, although above-mentioned explanation explained the case of two or more oblique illumination method as an example, even when zona-orbicularis illumination etc. is used, for example, to improve the contrast of an image more is desired. In the exposure approach which uses the illumination-light study equipment and such illumination-light study equipment which illuminate reticle etc., using positively the illumination light toward which this invention inclined to the optical axis in view of this point When patterns, such as the reticle, are line - and - tooth-space patterns which make a longitudinal direction a direction vertical to the plane of incidence of the illumination light When patterns, such as the reticle, are projected by the projection optical system, it aims at enabling it to improve the contrast of the image with the device by the side of illumination-light study equipment.

[Procedure amendment 4]

[Document to be Amended] Description

[Item(s) to be Amended] 0014

[Method of Amendment] Modification

[Proposed Amendment]

[0014] Moreover, the 2nd illumination-light study equipment is set to the illumination-light study equipment which has the light source (20) which supplies the illumination light, and the condensing optical system (26) which illuminates the predetermined field on a body (12) to homogeneity by this illumination light, as shown in drawing 3. The dip light means forming (24) which forms the secondary light source which carried out eccentricity to the optical axis of the condensing optical system by the illumination light, and illuminates the predetermined field from across is arranged between the light source (20) and its condensing optical system (26). This dip light is changed and a polarization means (25B, 25C) to form the illumination light which carries out the linearly polarized light in the direction which intersected perpendicularly to the plane of incidence of the dip light which carries out oblique illumination of that predetermined field is arranged between that dip light means forming (24) and its condensing optical system (26). Moreover, the exposure approach by this invention illuminates the reticle as the body using the illumination-light study equipment of this invention, and imprints the pattern of the reticle.

[Procedure amendment 5]

[Document to be Amended] Description

[Item(s) to be Amended] 0028

[Method of Amendment] Modification

[Proposed Amendment]

[0028]

[Example] Hereafter, with reference to drawing 3 and drawing 4, it explains per 1st example of this invention. This example applies this invention to the illumination-light study system of a projection aligner. The illumination-light study system of the projection aligner of this example is shown, the illumination light from the light source 20 which consists of a mercury lamp is condensed in the ellipse mirror 21 in this drawing 3, and this condensed illumination light carries out incidence of drawing 3 to the fly eye lens 23 (optical integrator) through a collimator lens 22. Field-like the secondary light source is formed in the focal plane by the side of injection of the fly eye lens 23 (reticle side).

[Procedure amendment 6]

[Document to be Amended] Description

[Item(s) to be Amended] 0043

[Method of Amendment] Modification

[Proposed Amendment]

[0043]

[Effect of the Invention] According to this invention, it inclines to a body, and when the pattern on the body is line - and - tooth-space pattern which make a longitudinal direction a direction vertical to the plane of incidence of the illumination light, and the pattern of the body is projected by the projection optical system, there is [since the illumination light which carries out incidence is polarizing in the direction vertical to plane of incidence,] an advantage which can improve the contrast of the image substantially.

[Translation done.]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-53120

(43)公開日 平成6年(1994)2月25日

(51)Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
H 0 1 L 21/027				
G 0 3 F 7/20	5 2 1	9122-2H		
		7352-4M	H 0 1 L 21/30	3 1 1 S

審査請求 未請求 請求項の数2(全 8 頁)

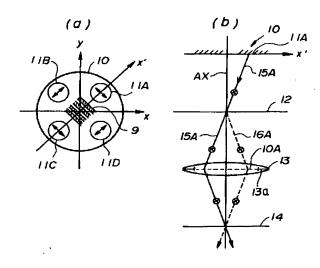
(21)出願番号	特願平4-219782	(71)出願人	000004112
			株式会社ニコン
(22)出願日	平成 4年(1992) 7月27日		東京都千代田区丸の内3丁目2番3号
		(72)発明者	渋谷 眞人
			東京都品川区西大井1丁目6番3号 株式
			会社ニコン大井製作所内
		(74)代押人	☆神十 大 枩 №

(54)【発明の名称】 照明光学装置

(57)【要約】

【目的】 複数傾斜照明を行う場合に、レチクルのパターンがその照明光の入射面に垂直な方向を長手方向とするライン・アンド・スペースパターンであるようなときに、その像のコントラストを改善する。

【構成】 2次光源形成部としての空間フィルター24の4個の開口24a~24dをそれぞれ偏光板25A~25Dで覆い、偏光板25A~25Dの偏光方向を光軸AXを軸とする円周の接線方向に設定する。



20

40

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 照明光学系からの照明光によって物体上の所定領域を均一に照明する照明光学装置において、前記照明光学系は、前記所定領域を斜め方向から照明する傾斜光を形成する傾斜光形成手段と、該傾斜光を変換して、前記所定領域を傾斜照明する前記傾斜光の入射面に対し直交した方向に直線偏光する照明光を形成する偏光手段とを有することを特徴とする照明光学装置。

【請求項2】 照明光を供給する光源と該照明光で物体 上の所定領域を均一に照明する集光光学系とを有する照 10 明光学装置において、

前記照明光によって前記集光光学系の光軸に対し偏心した2次光源を形成して前記所定領域を斜め方向から照明する傾斜光形成手段を前記光源と前記集光光学系との間に配置し、

該傾斜光を変換して、前記所定領域を傾斜照明する傾斜 光の入射面に対し直交した方向に直線偏光する照明光を 形成する偏光手段を前記傾斜光形成手段と前記集光光学 系との間に配置したことを特徴とする照明光学装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、例えば半導体素子又は 液晶表示素子等を製造する際に使用される投影露光装置 の照明系に適用して好適な照明光学装置に関する。

[0002]

【従来の技術】半導体素子又は液晶表示素子等をフォトリソグラフィー技術を用いて製造する際に、フォトマスク又はレチクル(以下、「レチクル」と総称する)のパターンを感光基板上に転写する投影露光装置が使用されている。斯かる投影露光装置においては、半導体素子等の高集積化に伴い、より微細なパターンを高解像度で焼き付けることが要求されている。これを実現する方法として、レチクルのパターン領域の異なる透明部からの光の干渉効果を利用する位相シフトレチクル法が特公昭62-50811号公報に開示されている。この方法をライン・アンド・スペース像に応用すると基本的に0次回折光がなくなり、±1次回折光のみによる結像となり、同一の開口数の投影光学系でも従来のレチクルの場合よりも微細なライン・アンド・スペース像を高い解像度で焼き付けることができる。

【0003】また、より解像度を高めるための別のアプローチとして、照明光学系を工夫して、微細なパターンを高い解像度で且つ比較的深い焦点深度で焼き付ける方法が本出願人により提案されている(例えば1992年3月応用物理学関係連合講演会予稿集30-a-NA-3,4参照)。以下ではその方法を「複数傾斜照明法」と呼び、図8を参照してその方法につき説明する。先ず図8(a)は複数傾斜照明法を適用した照明光学系における2次光源部等の等価光源部10を示し、この図8

(a) において、直交座標系を形成するx軸及びy軸に 50

2

対してそれぞれ45°で交差する軸x′及びこの軸x′とy軸に関して対称な軸に沿って4個の小光源11A~11Dが配置されている。この小光源11A~11Dの配列は、転写対象とするレチクルのパターンが主にx軸に平行な長いエッジ又はy軸に平行な長いエッジを有するライン・アンド・スペースパターンの場合に適している。

【0004】図8(b) はその図8(a) の等価光源部 10を光源とする投影露光装置の概略構成を示し、この 図8(b)において、等価光源部10の小光源11Aか らの照明光の主光線 1 5 A が図示省略したコンデンサー レンズ系を介してレチクル12に光軸AXに対して斜め に照射される。等価光源部10は投影光学系13の瞳面 (入射瞳面) 10 Aと共役であり、この瞳面には開口絞 り13aが設けられている。そのレチクル12からは0 次回折光(これも符号15Aで表す)及び1次回折光1 6 Aが光軸 A X に対してほぼ対称に射出され、これら O 次回折光15A及び1次回折光16Aは投影光学系13 を経てをほぼ同一の入射角θで感光基板としてのウエハ 14に入射する。この場合、0次回折光15Aと1次回 折光とが光軸 A X 対して対称に瞳の周縁近くを通過する ため、投影光学系13の性能限界までの解像度が得られ る。

【0005】また、従来のように0次回折光がウエハ14に垂直に入射する方式では、ウエハ14のデフォーカス量に対する0次回折光の波面収差と他の回折光の波面収差とが大きく異なることから、焦点深度が浅くなっている。これに対して、図8(b)の構成では、0次回折光と1次回折光とが等しい入射角でウエハ14に入射するため、ウエハ14が投影光学系13の焦点位置の前後にあるときの0次回折光と1次回折光との波面収差は相等しく、焦点深度が深くなっている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】その複数傾斜照明法では、x 軸方向又は y 軸方向のライン・アンド・スペースパターン8であれば有効である。これに対して、図9に示すように、長いエッジが x 軸又は y 軸に対して 45°の方向のライン・アンド・スペースパターン9の場合は、10 Aが投影光学系の瞳であるとすると、図8(a)の4つの小光源11 A~11 Dのうちの2つの小光源11 B及び11 Dからの回折光は、0次回折光15 B及び15 Dのみが投影レンズの瞳10 Aを通過し、土1次回折光16 B及び16 Dは瞳10 Aを通過し、土1次回折光16 B及び16 Dは瞳10 Aを通過しないため、ウエハ14上でパターンを形成することはなく、単にウエハ14を一様に照明することになる。その結果、ウエハ14上でのパターンのコントラストが低下することとなる。

【0007】このことを簡単な数値計算で示す。0次回 折光の強さに対する±1次回折光の強さをaとし、各小 光源11A~11Dは点光源とみなす。このとき、y軸

方向に長いライン・アンド・スペースパターンの場合の x 軸上の像強度分布 I (x) は各小光源による像強度分* *布の和として次のようになる。

【数1】

I $(x) = 4 \{1 + a^2 + 2 \cdot a \cdot c \cdot s [(4 \pi / \lambda) (s \cdot i \cdot n \theta) x]\}$

【0008】 ここで、入射角 θは、図8(b) に示すよ うに、0次回折光又は±1次回折光が光軸AXとなす角 である。これに対して、x軸又はy軸に45°で交差す る方向に長いライン・アンド・スペースパターンの場合※ ※に、45°方向の座標軸をx'軸とすると、強度分布I (x') は次のようになる。

【数2】

I
$$(x') = 2 \{1 + a^2 + 2 a \cdot cos [(4 \pi/\lambda) (sin \theta) x]\}$$

+ 2 \{1\}

 $= 4 \left\{ 1 + \left(\frac{a'}{2} \right) + a \cdot \cos \left[\left(\frac{4\pi}{\lambda} \right) \left(\sin \theta \right) x \right] \right\}$

【0009】(数1)及び(数2)から各々の強度分布 **★**なる。 【数3】

のコントラスト C x 及び C x' を求めると、次のように★

 $Cx = 2a/(1+a^2)$, $Cx' = a/(1+a^2/2)$

【0010】この場合、次式が成立する。

$$Cx - Cx' = a / \{(1 + a^2) (1 + a^2 / 2)\} > 0$$

従って、次式が成立する。

【数4】Cx>Cx′

【0011】従って、x軸に45°で交差する方向に長 いパターンのコントラストの低下が示される。例えばラ インとスペースとの幅が等しい場合には、±1次回折光 20 の強さaは2/ π となるので、次式のようになる。

Cx = 0.906, Cx' = 0.529

【0012】なお、上述の説明では複数傾斜照明法の場 合を例として説明したが、例えば輪帯照明法等を使用し た場合でも、像のコントラストをより改善することが望 まれている。本発明は斯かる点に鑑み、光軸に対して傾 斜した照明光を積極的に利用してレチクル等を照明する 照明光学装置において、そのレチクル等のパターンがそ の照明光の入射面に垂直な方向を長手方向とするライン ・アンド・スペースパターンであるような場合に、投影 30 光学系でそのレチクル等のパターンを投影したときに照 明光学装置側の工夫でその像のコントラストを改善でき るようにすることを目的とする。

[0013]

【課題を解決するための手段】本発明による第1の照明 光学装置は、例えば図3に示すように、照明光学系から の照明光によって物体(12)上の所定領域を均一に照 明する照明光学装置において、その照明光学系は、その 所定領域を斜め方向から照明する傾斜光(27B, 27 C) を形成する傾斜光形成手段(24)と、この傾斜光 40 を変換して、その所定領域を傾斜照明するその傾斜光の 入射面に対し直交した方向に直線偏光する照明光を形成 する偏光手段(25B,25C)とを有するものであ る。

【0014】また、第2の照明光学装置は、例えば図3 に示すように、照明光を供給する光源(20)とこの照 明光で物体(12)上の所定領域を均一に照明する集光 光学系(26)とを有する照明光学装置において、その 照明光によってその集光光学系の光軸に対し偏心した2 次光源を形成してその所定領域を斜め方向から照明する 50

傾斜光形成手段(24)をその光源(20)とその集光 光学系(26)との間に配置し、この傾斜光を変換し て、その所定領域を傾斜照明する傾斜光の入射面に対し 直交した方向に直線偏光する照明光を形成する偏光手段 (25B, 25C) をその傾斜光形成手段(24)とそ の集光光学系(26)との間に配置したものである。

[0015]

【作用】以下、本発明の原理につき偏心した4個の小光 源からの照明光で物体を照明する複数傾斜照明法を例に とって説明する。先ず、本発明の第1の照明光学装置に よれば、例えば図3に示すように、物体(12)の所定 領域を斜め方向から照明する傾斜光(27B, 27C) が形成され、これら傾斜光(27B, 27C)はそれぞ れ物体(12)に対する入射面(紙面)に垂直な方向に 直線偏光(入射面に垂直な方向に電気ベクトルが振動) している。なお、直線偏光とは、光波の電気ベクトルの 振動方向が一平面内にある状態を意味し、電気ベクトル の振動方向を直線偏光の方向と定義する。また、入射面 とは、光が媒質の境界面に達した時に、その点での面の 法線と光の入射方向とを含む面の事と定義する。その図 3の照明光学装置を簡略化すると図1のようになる。

【0016】図1(a)は図3の照明光学装置の2次光 源部等の等価光源部 10を示し、この図1(a)におい て、直交座標系を形成するx軸及びy軸に対してそれぞ れ45°で交差する軸x′及びこの軸x′とy軸に関し て対称な軸に沿って4個の小光源11A~11Dが配置 されている。

【0017】図1(b)はその図3の照明光学装置を用 いた投影露光装置の概略構成を示し、この図1(b)に おいて、等価光源部10は図1(a)の等価光源部と等 しい。その等価光源部10の小光源11Aからの露光光 の主光線15Aが図示省略したコンデンサーレンズ系を 介してレチクル12に光軸AXに対して斜めに照射され る。その主光線15Aが図3の傾斜光(27B, 27

C) に対応する。その主光線15Aの入射面は図1

(b) の紙面に平行であるため、本発明によれば、その 主光線15Aは図1(b)の紙面に垂直な方向に直線偏 光(紙面に垂直な方向に電気ベクトルが振動)してレチ クル12に入射する。同様に、図1(a)において、各 小光源11B~11Dからの光は、図1 (a) の矢印の 方向即ち、レチクル12に対する入射面に垂直な方向に 直線偏光して図1(b)のレチクル12に入射する。

【0018】また、レチクル12からの0次回折光(こ れをも符号15Aで表す)及び1次回折光16Aは投影 レチクル12に形成されたパターンが、従来例に好適な パターンである図1(a)のx軸又は y軸に平行な方向 に長いライン・アンド・スペースパターンであるとする と、そのパターンにより x 方向又は y 方向に回折された 照明光は、偏光方向がそのパターンに対して 45°方向 であるので、ランダム偏光と同じ結像状況である。従っ て、コントラストは従来例と同様である。

【0019】これに対して、そのレチクル12に形成さ れたパターンが、図1(a)のx'軸に垂直な方向に長 いライン・アンド・スペースパターン9であるとする と、小光源11Aからの照明光15Aの1次回折光が投 影光学系13の瞳内に入ることになる。尚、図1(b)*

*ではx'軸は紙面と平行になっている。ここで、図1 (b) に示すように、その照明光15Aの0次回折光1 5 A 及び 1 次回折光 1 5 B は共に偏光方向(電気ベクト ルの振動する方向)がウエハ14の表面で平行なS偏光 (図1 (b)の紙面に垂直な方向に電気ベクトルが振動 する光)である。従って、ウエハ14上における干渉効 果がランダム偏光のときよりも大きくなり、高コントラ ストの像が作られる。このため、図9を用いて説明した ように x' 方向に回折された場合に、回折光の一部が瞳 光学系13を経てウエハ14上に入射する。先ず、その 10 外に出てしまうことによりコントラストが低下するとい

う従来の不都合が補われることになる。

【0020】ここで、偏光方向による強度分布の差を簡 単に以下に述べる。図2では、像面、即ちウエハ14の 表面付近の様子をP偏光(電気ベクトルの振動方向が入 射面内にある光)とS偏光(電気ベクトルの振動方向が 入射面と垂直な光)を用いて示してある。 0 次回折光 1 5 A 及び 1 次回折光 1 6 A の入射角をそれぞれ θ。 及び θ, とすると、S偏光の場合の像面上の強度分布 Is (x) は振幅分布Us(x) を用いて次のように簡単に 20 示される。

【数5】

 $I s (x) = |U s (x)|^{2}$, $Vs(x) = a_0 \cdot exp(-i(2\pi/\lambda)(sin\theta_0)x)$ $+a_1 \cdot exp \left[-i \left(2\pi/\lambda\right) \left(sin\theta_1\right)x\right]$

【0021】従って、強度分布 Is (x) は次のように ※【数6】 なる。

 $I s (x) = a_0^2 + a_1^2$

 $+2a_0 a_1 \cdot cos ((2\pi/\lambda) (sin\theta_0 - sin\theta_1) x)$

ここで、係数 a。 及び a はそれぞれ 0 次回折光及び 1 30★【数 7】 C s = 2 a a a / (2 a a² + a r²) 次回折光の強さ(振幅)である。x'方向にピッチを持 つライン・アンド・スペースパターンの場合、4つの小 光源の内、2つは0次回折光しか投影光学系13を通過 しないのでS偏光のコントラストСsは次のようにな る。

【0022】一方、P偏光の場合は、偏光のx成分と、 z成分とを考えなくてはいけない。P偏光の場合の像面 上の振幅分布Up(x)をベクトルで表して、x成分と z成分とを示すと次式が得られる。

【数8】 Up $(x) = (a_0 \cdot exp (-i (2\pi/\lambda) (sin \theta_0) x) \cdot cos \theta_0$ $+a_1 \cdot \exp \left[-i \left(2\pi/\lambda\right) \left(\sin \theta_1\right) x\right] \cdot \cos \theta_1$,

> $a_0 \cdot \exp \left(-i \left(2\pi/\lambda\right) \left(\sin \theta_0\right) x\right) \cdot \sin \theta_0$ $+a_1 \cdot \exp \left(-i \left(2\pi/\lambda\right) \left(\sin \theta_1\right) x\right) \cdot \sin \theta_1\right)$

【0023】従って、P偏光の場合の像面上の強度分布 40☆【数9】

Ip(x)は次のようになる。

 $Ip(x) = |Up(x)|^{2}$ $= a_0^2 + a_1^2 + 2 a_0 a_1$ \times (cos θ_0 cos θ_1 + sin θ_0 sin θ_1) $\times \cos \left[(2\pi/\lambda) \left(\sin \theta_0 - \sin \theta_1 \right) x \right]$

【0024】従って、P偏光の場合のコントラストCp ◆【数10】

は次のようになる。

 $Cp = 2a_0 a_1 cos (\theta_0 - \theta_1) / (2a_0^2 + a_1^2)$

(数7)と(数10)とを比較して、P偏光の場合は、 かる。例えば、 $sin\theta_0=0$. 4、 $sin\theta_1=-$ コントラストが $cos(\theta_0-\theta_1)$ 倍となることが分 50 0. 4 の場合を考えると、 $cos(\theta_0-\theta_1)=0$. 68となり、P偏光の場合とS偏光の場合とでは大きな差がつく。ランダム偏光は、P偏光とS偏光との平均と考えられるので、コントラストは(1/2) (1+0.68)=0.84である。

【0025】このように、S偏光とすることにより、コントラストに大きな差が生じる。即ち、図1(a)のような偏光状態の照明光を使用すると、x軸及びy軸に対して45°で交差する方向にエッジが平行なライン・アンド・スペースパターンに対して、従来よりも2割程度のコントラストの増加が見込まれ、微細パターンに有効 10であることが分かる。

【0026】なお、これまでは複数傾斜照明法を例にとって説明したが、本発明を例えば輪帯照明法に適用すると、例えば図7(a)に示すように、等価光源部10の輪帯状の光源からの光をそれぞれ入射面に垂直な方向、即ち光軸を中心とした円の接線方向に直線偏光する光に変換すればよい。

【0027】次に、本発明の第2の照明光学装置によれば、例えば図3に示すように、傾斜光を形成するのに、光源からの照明光により偏心した2次光源が形成されている。その2次光源を例えば図1(a)の等価光源10とみなせば、上述の説明はそのまま本発明にも適用される。

[0028]

【実施例】以下、本発明による照明光学装置を備えた投影露光装置の第1実施例につき図3及び図4を参照して説明する。本例は投影露光装置の照明光学系に本発明を適用したものである。図3は本実施例の投影露光装置の照明光学系を示し、この図3において、水銀ランプよりなる光源20からの照明光が楕円鏡21で集光され、この集光された照明光がコリメータレンズ22を介してフライアイレンズ23(オプティカルインテグレータ)に入射する。フライアイレンズ23の射出側(レチクル側)の焦点面には面状の2次光源が形成される。

【0029】フライアイレンズ23の射出端付近に光軸 AXに対して偏心した4個の開口が形成された空間フィ ルター24を設ける。また、この空間フィルター24の 4個の開口のレチクル側(又は光源20側でもよい)に それぞれ偏光板25A~25Dを被着する。但し、図3 では偏光板25B及び25Cのみが現れている。図4 (a) は図3の空間フィルター24をレチクル側から見 た正面図、図4(b)は図4(a)のAA線に沿う断面 図であり、これら図4(a)及び(b)に示すように、 空間フィルター24には光軸AXを中心として、90° 間隔で4個の開口24a~24dが形成され、これら開 口がそれぞれ偏光板25A~25Dで覆われている。ま た、それら偏光板25A~25Dの偏光方向はそれぞれ 矢印で示すように、光軸AXを中心とした円周の接線方 向に設定されている。従って、その空間フィルター24 の開口24a~24dから射出される照明光は、それぞ 50

れ光軸AXを中心とした円周の接線方向にほぼ平行な方向に直線偏光している。

【0030】図3に戻り、空間フィルター24により光 軸AXに対して偏心した4個の2次光源が形成される。 それら4個の2次光源から射出された照明光はそれぞれ 偏光板25A~25Dを通過した後に、コンデンサーレ ンズ系26を経てレチクル12に入射する。尚、コンデ ンサーレンズ系26の前側焦点(光源側焦点)位置に は、空間フィルター24 (偏光板25A~25D) が設 けられており、レチクル12のパターン形成面はコンデ ンサーレンズ系26に関して空間フィルター24の配置 面とフーリエ変換の関係にある。この場合、例えば空間 フィルター24の開口24b及び24cから射出された 主光線27B及び27Cはコンデンサーレンズ系26を 経てそれぞれレチクル12上に光軸AXに対して斜めに 入射する。また、これら主光線27B及び27Cはそれ ぞれレチクル12に対する入射面(紙面方向)に対して 垂直な方向に直線偏光している。

【0031】このような照明光学系を使用すると、本発 明の原理説明で説明したように、例えばレチクル12上 に図4(a)の開口24aと24cとを結ぶ直線に対し て平行又は垂直な方向に長いエッジを有するライン・ア ンド・スペースパターンが形成されている場合に、従来 よりも良好なコントラストのもとでそのパターンを投影 光学系13を通してウエハ14上に投影することができ る。ここで、図3の装置では、フライアイレンズ23の 入射側面と物体面(レチクル12又はウエハ14)とが 共役に構成されており、フライアイレンズ23の射出側 面(2次光源10)と投影光学系13の瞳面10Aとが 共役に構成されている。 なお、 図3の構成の他に、 フラ イアイレンズ23と空間フィルター24との間に別の大 きな偏光板を配置し、空間フィルター24の4個の開口 24a~24dの一部又は全部に1/2波長板を配置し て、各1/2波長板の回転角を調整するようにしてもよ い。これによっても、図4(a)に示すような、光軸A Xを中心とする円周の接線方向に偏光した照明光が得ら れる。この場合、別の大きな偏光板の偏光方向によつて は、1/2波長板は空間フィルター24のすべての開口 に設ける必要はない。

【0032】更に、例えば光源として直線偏光のレーザービームが射出されるようなレーザー光源を使用することにより、等価光源となる図3の空間フィルター24の全体を直線偏光の照明光で照明する場合には、空間フィルター24の4個の開口24a~24dの一部または全部に適当な回転方向の1/2波長板を設けるだけでよい。この場合、一部の開口に1/2波長板を設けるだけでもよいが、全部の開口に1/2波長板を設けるだけでもよいが、全部の開口に1/2波長板を設けるほうが照明のバラツキを低減する上で効果がある。このように1/2波長板を使用して偏光方向を調整した場合には、照明光の損失がないので照明効率が良い。

【0033】また、全体として円偏光の照明光を発生す る装置を用いて、等価光源となる図3の空間フィルター 24を照明する場合には、空間フィルター24の各開口 に適当な回転方向の1/4波長板を設けることがよい。 【0034】次に、本発明の第2実施例につき図5を参 照して説明する。図5は本例の投影露光装置を示し、こ の図5において、光源20からの照明光は楕円鏡21、 折り曲げミラー28及びインプットレンズ29を経てほ ぼ平行光束になる。その楕円鏡21と折り曲げミラー2 0を駆動モーター31で閉じることにより、インプット レンズ29に対する照明光の供給を随時停止する。光源

1としては、水銀ランプの外に、例えばKrFレーザー

光等を発生するエキシマレーザー光源等を使用すること

ができる。エキシマレーザー光源を使用する場合には、

りにビームエクスパンダ等が使用される。

楕円鏡21~インプットレンズ29までの光学系の代わ

【0035】そして、インプットレンズ29から順に、 4角錐型 (ピラミッド型) の凹部を有する第1の多面体 プリズム32及び4角錐型(ピラミッド型)の凸部を有 20 する第2の多面体プリズム33を配置する。この第2の 多面体プリズム33から射出される照明光は、光軸を中 心として光軸の周囲に等角度で4個の光束に分割されて いる。

【0036】これら4個に分割された光束をそれぞれ第 2群のフライアイレンズ34A,34B,34C及び3 4 Dに入射させる。図5ではフライアイレンズ34A及 び34Bのみが示されているが、図5の紙面に垂直な方 向に光軸を挟んで2個のフライアイレンズ34C及び3 4 Dが配置されている。そして、フライアイレンズ3 4 Aから射出された光束は、レンズ系35A及び36Aよ りなるガイド光学系を介してほぼ平行光束に変換されて 第1群のフライアイレンズ37Aに入射する。同様に、 第2群のフライアイレンズ34Bを射出した光束は、レ ンズ系35B及び36Bよりなるガイド光学系を介して ほぼ平行光束に変換されて第1群のフライアイレンズ3 7 Bに入射し、図示省略するも、第2群のフライアイレ ンズ34C及び34Dを射出した光束は、それぞれガイ ド光学系を介して第1群のフライアイレンズ37C及び 37Dに入射する。

【0037】第1群のフライアイレンズ37A~37D は光軸の回りに90°間隔で配置されている。第1群の フライアイレンズ37A~37Dのレチクル側焦点面に はそれぞれ面状の2次光源が形成されるが、それら2次 光源の形成面にそれぞれ可変開口絞り38A~38Dを 配置する。更に、これら可変開口絞り38A~38Dの レチクル側にそれぞれ偏光板39A~39Dを配置す る。なお、図5では可変開口絞り13A,13B及び偏 光板39A、39Bのみが現れている。

【0038】それら可変開口絞り38A~38Dから偏

10

光板39A~39Dを透過して射出した照明光は、それ ぞれ補助コンデンサーレンズ40、ミラー41及び主コ ンデンサーレンズ42を経て適度に集光されてレチクル 12をほぼ均一な照度で照明する。そのレチクル12の パターンが投影光学系13によりウエハステージWS上 のウエハ14に所定の縮小倍率βで転写される。それら 偏光板39A~39Dの偏光方向は、光軸AXを中心と する円周の接線方向に平行である。例えば可変開口絞り 38Aから偏光板39Aを透過して射出される光束の主 8との間にシャッター30を配置し、このシャッター3 10 光線43Aは、紙面に垂直な方向に直線偏光した状態で レチクル12上に光軸AXに対して斜めに入射する。な お、図5に示した偏光板39A~39Dは、実質的に、 補助コンデンサーレンズ40と主コンデンサーレンズと の合成系のコンデンサーレンズ系の前側焦点(光源側焦 点) 位置に設けられており、この位置は実質的に投影光 学系13の瞳面10Aと共役である。

【0039】本例によっても、レチクル12上の所定の 方向のライン・アンド・スペースパターンのウエハ14 上の投影像のコントラストを改善することができる。更 に、第1群のフライアイレンズ37A~37Dの他に第 2群のフライアイレンズ34A~34Dが設けられてい るので、レチクル12上の照度の均一性が更に改善され ている。なお、図5において、偏光板39A及び39B はそれぞれ例えばリレー光学系の間の位置44A及び4 4 Bに配置してもよく、更に他の位置に配置してもよ い。また、光源20からの照明光が既に直線偏光である ような場合には、偏光板39A及び39Bの代わりに1 /2波長板を使用してもよい。

【0040】次に、本発明の第3実施例につき図6及び 図7を参照して説明する。本実施例は、先に説明した図 3に示す第1実施例の空間フィルター24を変えて、図 6(a)に示す如き輪帯状の開口240aを有する空間 フィルター240をフライアイレンズ23の射出側に設 けた例を示すものである。この空間フィルター240の 配置により、フライアイレンズ23の射出側には、図6 (a) に示す如く、光軸AXから偏心した輪帯状の2次 光源45が形成され、この輪帯状の2次光源45からの 光が、図3に示す如く、コンデンサーレンズ26、レチ クル12を介して投影光学系13の瞳面10A(入射瞳 面)に達する。ここで、説明を簡単にするために、レチ クル12のライン・アンド・スペースパターンの回折作 用による0次回折光と1次回折光との様子について考え ると、この投影光学系13の瞳面10Aには、図6

(b) に示す如く、輪帯光源45と相似な輪帯状の0次 回折光45Aと輪帯状の0次回折光45Aを横ずれさせ た輪帯状の1次回折光45Bが形成される。

【0041】この場合、本例では図7(a)に示すよう に、等価光源部10の輪帯状の2次光源45から射出さ れる照明光をそれぞれ光軸AXを中心とする円周の接線 方向に偏光させる輪帯状の偏光板250が空間フィルタ

-240上に設けられている。これにより、微細パターンに対して高コントラストの像を得ることができる。なお、図7(b)に示すように輪帯状光源を円弧状の各ゾーンに分ける開口を持つ空間フィルター240を用いて、各ゾーン上に偏光板250A~250Hを設けて、各ゾーンごとに光軸AXを軸とする円周の接線方向の直線偏光の照明光となるようにしてもよい。

【0042】なお、本発明は上述実施例に限定されず本 発明の要旨を逸脱しない範囲で種々の構成を取り得ることは勿論である。

[0043]

【図面の簡単な説明】

【発明の効果】本発明の第1及び第2の照明光学装置によれば、物体に対して傾斜して入射する照明光が入射面に垂直な方向に偏光しているので、その物体上のパターンがその照明光の入射面に垂直な方向を長手方向とするライン・アンド・スペースパターンであるような場合に、投影光学系でその物体のパターンを投影したときにその像のコントラストを大幅に改善できる利点がある。

【図1】(a)は本発明による照明光学装置の原理の説 20 明に供する等価光源を示す図、(b)は図1(a)の等価光源を使用した投影露光装置を示す概略構成図である。

【図2】本発明の原理の説明に供する図である。

【図3】本発明の第1実施例の投影露光装置の照明光学系を示す構成図である。

【図4】(a)は図3の空間フィルター24及び偏光板25A~25Dを示す正面図、(b)は図4(a)のA*

* A線に沿う断面図である。

【図5】本発明の第2実施例の投影露光装置を示す構成 図である。

【図6】(a)は本発明の第3実施例の等価光源及び空間フィルター240を示す図、(b)は空間フィルター240を用いた事による投影光学系13の瞳での回折光の様子を示す図である。

【図7】(a)は第3実施例の等価光源からの照明光の 偏光状態を示す図、(b)は第3実施例の変形例の等価 10 光源を示す図である。

【図8】(a)は複数傾斜照明の等価光源を示す図、

(b) は図8(a)の等価光源を用いた場合の投影光学系13の瞳での回折光の様子を示す図である。

【図9】複数傾斜照明で特定のパターンを照明した場合を示す図である。

【符号の説明】

10 等価光源

11A~11D 小光源

12 レチクル

13 投影光学系

14 ウエハ

20 光源

22 コリメータレンズ

23 フライアイレンズ

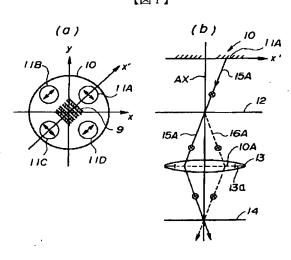
24 空間フィルター

24a~24d 開口

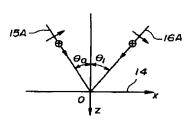
25A~25D 偏光板

26 コンデンサーレンズ系

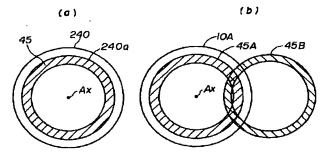
【図1】

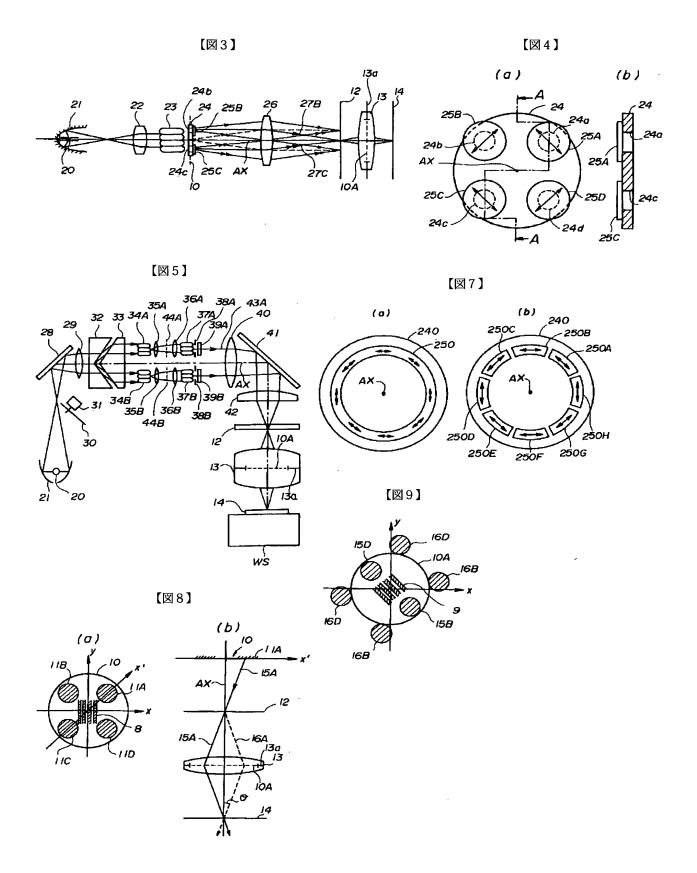


[図2]



【図6】





【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第7部門第2区分

【発行日】平成13年3月16日(2001.3.16)

【公開番号】特開平6-53120

【公開日】平成6年2月25日(1994.2.25)

【年通号数】公開特許公報6-532

【出願番号】特願平4-219782

【国際特許分類第7版】

H01L 21/027

GO3F 7/20 521

[FI]

H01L 21/30 311 S

GO3F 7/20 521

【手続補正書】

【提出日】平成11年12月21日(1999.12.21)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】発明の名称

【補正方法】変更

【補正内容】

【発明の名称】 照明光学装置<u>及び該装置を用いた露光</u>方法

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 照明光学系からの照明光によって物体上の所定領域を均一に照明する照明光学装置において、前記照明光学系は、前記所定領域を斜め方向から照明する傾斜光を形成する傾斜光形成手段と、該傾斜光を変換して、前記所定領域を傾斜照明する前記傾斜光の入射面に対し直交した方向に直線偏光する照明光を形成する偏光手段とを有することを特徴とする照明光学装置。

【請求項2】 照明光を供給する光源と該照明光で物体上の所定領域を均一に照明する集光光学系とを有する照明光学装置において、

前記照明光によって前記集光光学系の光軸に対し偏心した2次光源を形成して前記所定領域を斜め方向から照明する傾斜光形成手段を前記光源と前記集光光学系との間に配置し、

該傾斜光を変換して、前記所定領域を傾斜照明する傾斜 光の入射面に対し直交した方向に直線偏光する照明光を 形成する偏光手段を前記傾斜光形成手段と前記集光光学 系との間に配置したことを特徴とする照明光学装置。

【請求項3】 請求項1又は2記載の照明光学装置を用

いて前記物体としてのレチクルを照明し、前記レチクル のパターンを転写することを特徴とする露光方法。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0012

【補正方法】変更

【補正内容】

【0012】なお、上述の説明では複数傾斜照明法の場合を例として説明したが、例えば輪帯照明法等を使用した場合でも、像のコントラストをより改善することが望まれている。本発明は斯かる点に鑑み、光軸に対して傾斜した照明光を積極的に利用してレチクル等を照明する照明光学装置及びそのような照明光学装置を使用する露光方法において、そのレチクル等のパターンがその照明光の入射面に垂直な方向を長手方向とするライン・アンド・スペースパターンであるような場合に、投影光学系でそのレチクル等のパターンを投影したときに照明光学装置側の工夫でその像のコントラストを改善できるようにすることを目的とする。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0014

【補正方法】変更

【補正内容】

【0014】また、第2の照明光学装置は、例えば図3に示すように、照明光を供給する光源(20)とこの照明光で物体(12)上の所定領域を均一に照明する集光光学系(26)とを有する照明光学装置において、その照明光によってその集光光学系の光軸に対し偏心した2次光源を形成してその所定領域を斜め方向から照明する傾斜光形成手段(24)をその光源(20)とその集光光学系(26)との間に配置し、この傾斜光を変換して、その所定領域を傾斜照明する傾斜光の入射面に対し直交した方向に直線偏光する照明光を形成する偏光手段

(25B, 25C)をその傾斜光形成手段(24)とその集光光学系(26)との間に配置したものである。また、本発明による露光方法は、本発明の照明光学装置を用いてその物体としてのレチクルを照明し、そのレチクルのパターンを転写するものである。

【手続補正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0028

【補正方法】変更

【補正内容】

[0028]

【実施例】以下、<u>本発明の</u>第1実施例につき図3及び図4を参照して説明する。本例は投影露光装置の照明光学系に本発明を適用したものである。図3は本実施例の投影露光装置の照明光学系を示し、この図3において、水銀ランプよりなる光源20からの照明光が楕円鏡21で集光され、この集光された照明光がコリメータレンズ2

2を介してフライアイレンズ23 (オプティカルインテグレータ) に入射する。フライアイレンズ23の射出側 (レチクル側) の焦点面には面状の2次光源が形成される。

【手続補正6】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0043

【補正方法】変更

【補正内容】

[0043]

【発明の効果】<u>本発明によれば、</u>物体に対して傾斜して 入射する照明光が入射面に垂直な方向に偏光しているの で、その物体上のパターンがその照明光の入射面に垂直 な方向を長手方向とするライン・アンド・スペースパタ ーンであるような場合に、投影光学系でその物体のパタ ーンを投影したときにその像のコントラストを大幅に改 善できる利点がある。